



Mapesil Z

Jednoskładnikowa masa silikonowa na bazie kwasu octowego do uszczelniania i klejenia powierzchni szklanych gładkich i nienasiąkliwych oraz do ogólnego zastosowania, o odkształcalności do 20%

ZAKRES ZASTOSOWANIA

Mapesil Z jest przeznaczony do wykonywania elastycznych połączeń pomiędzy elementami konstrukcyjnymi w budownictwie, przemyśle maszynowym, samochodowym, okrętowym (o odkształcalności do 20% w stosunku do stanu początkowego).

Przykłady zastosowania

- Wypełnianie spoin pomiędzy szybami, szybami profilowanymi.
- Uszczelnianie ram okiennych oraz świetlików.
- Uszczelnianie: szklanych ścianek działowych, lad, witryn, tafli szklanych, szklarni itp.
- Uszczelnianie szczelin po montażu szklanych elementów dekoracyjnych: pustaki szklane, witraże itp.
- Uszczelnianie kanałów wentylacyjnych i klimatyzacyjnych.
- Uszczelnianie połączeń i szczelin dylatacyjnych.
- Uszczelnianie złączy w przemyśle, maszynowym, okrętowym, motoryzacyjnym.
- Jako klej i uszczelniacz ogólnego zastosowania.

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE

Mapesil Z jest jednoskładnikową masą silikonową na bazie kwasu octowego, w postaci tiksotropowej pasty stosowanej na powierzchni poziome i pionowe, która

sieciuje w temperaturze otoczenia, tworząc elastyczną masę o odkształcalności do 20% w stosunku do wielkości początkowej.

Mapesil Z posiada wieloletnią odporność na niekorzystne warunki atmosferyczne, zmiany temperatury, środowisko przemysłowe oraz na zanurzenie w wodzie.

Mapesil Z zapewnia doskonałą przyczepność do szkła, ceramiki, aluminium, itp.

Mapesil Z ma również dobrą przyczepność do betonu, drewna, metalu, tworzyw sztucznych, gumy, itp. przy wcześniejszym zagruntowaniu podłoża środkiem **Primer FD**.

W razie wątpliwości, zaleca się przeprowadzenie prób lub kontakt z Działem Technicznym MAPEI.

ZALECENIA

- Przed stosowaniem **Mapesil Z** na podłożach alkalicznych, należy je wcześniej zagruntować środkiem **Primer FD**.
- Nie stosować **Mapesil Z** do uszczelniania i łączenia jasnych okładzin na zewnątrz budynków (ceramika, kamień naturalny, itp.), ponieważ na powierzchni dylatacji mogą osadzać się zanieczyszczenia z otoczenia.
- Nie stosować **Mapesil Z** na powierzchnie gumowe, bitumiczne lub wysokoplastyczne materiały, gdyż zawarte w nich oleje i plastyfikatory mogą wnikać

w masę silikonową, zmniejszając przyczepność i parametry wytrzymałościowe oraz zmieniając kolor.

- Do uszczelniania umywalek, urządzeń sanitarnych i płytek ceramicznych w kuchniach, łazienkach i prysznicach nie zaleca się używania **Mapesil Z** (stosować **Mapesil AC**).

Sieciowanie

Mapesil Z wiąże pod wpływem wilgoci zawartej w powietrzu, stając się elastyczną masą. Reakcja ta zachodzi również w niskiej temperaturze.

Czas sieciowania **Mapesil Z** jest ściśle związany z wilgotnością powietrza, natomiast w mniejszym stopniu z jego temperaturą.

Na wykresie nr 1 przedstawiono przebieg sieciowania masy w temperaturze +23°C i 50% wilgotności.

UWAGA

Podczas procesu sieciowania z masy silikonowej odparowuje 4,0% kwasu octowego (równowaga 25 mg/m³). Opary te nie powinny być wdychane przez dłuższy czas i w większym stężeniu, a więc należy zapewnić odpowiednią wentylację pomieszczeń. Nieutwardzony silikon podrażnia oczy i śluzówkę. W przypadku kontaktu, przemyć natychmiast wodą i skonsultować się z lekarzem.

WYTYCZNE STOSOWANIA

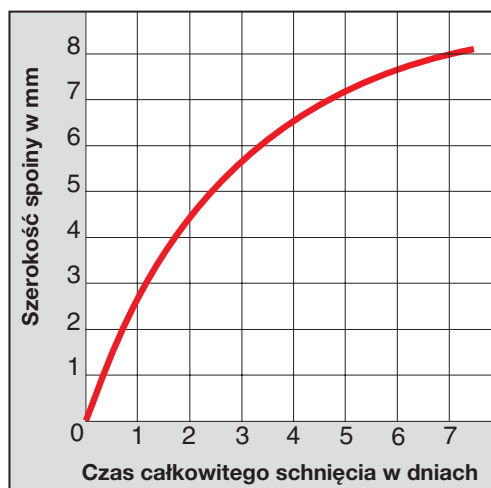
Przygotowanie i zwymerowanie spoiny

Powierzchnia musi być sucha, mocna, bez odspojonych fragmentów, odkurzona, odtłuszczona, bez śladów olejów, wapna, wosków, farby i rdzy.

Aby **Mapesil Z** osiągnął maksymalne parametry konieczne jest, aby wypełnić szczeliny w taki sposób, aby materiał mógł się bez przeszkód rozciągać lub ścisnąć.

Dlatego też niezbędne jest:

- przyklejenie **Mapesil Z** wyłącznie do ścianek, a nie do dna szczeliny.



- szerokość spoiny musi być odpowiednio oszacowana, tak aby rozszerzenie masy nie przekroczyło 20% jej wielkości początkowej (wyliczone w temp +23°C).

- wysokość spoiny wykonanej z **Mapesil Z** musi być zawsze mniejsza lub równa jej szerokości.

Aby **Mapesil Z** nie przyklejał się do dna szczeliny dylatacyjnej, zalecane jest stosowanie sznura dylatacyjnego z pianki polietylenowej (np. **Mafoam**).

Nakładanie Primer FD

W miejscach gdzie jest konieczne użycie środka gruntującego **Primer FD**, należy nanieść go pędzlem w odpowiednich miejscach na powierzchni szczeliny, pozostawić na kilka minut do odparowania rozpuszczalnika i następnie przystąpić do nanoszenia **Mapesil Z**.

Nakładanie Mapesil Z

Mapesil Z jest pakowany w tubach 280 ml. W celu użycia tuby należy wyciąć otwór ponad gwintem, nakręcić końcówkę, a jej czubek uciąć pod kątem 45° w zależności od szerokości szczeliny dylatacyjnej. Włożyć tubkę do pistoletu i przystąpić do nakładania.

TABELA ZUŻYCIA (metry bieżące z tuby)

POŁĄCZENIE CZOŁOWE

wymiary spoiny w mm (axb)	metry bieżące z tuby
5x5	11
10x5	5,5
10x10	2,8
15x10	1,8
20x10	1,4
25x10	1,1
30x15	0,6
40x20	0,4

POŁĄCZENIA NAROŻNE

wymiary spoiny w mm (axb)	metry bieżące z tuby
5	22
10	5,5
15	2,4
20	1,4

DANE TECHNICZNE	
WŁAŚCIWOŚCI PRODUKTU	
Konsystencja:	tiksotropowa pasta
Kolor:	transparentny, biały
Gęstość objętościowa (g/cm³):	0,98 ± 0,02
Przechowywanie:	24 miesiące w oryginalnie zamkniętych tubach
Szkodliwość wg Dyrektywy CE 1999/45:	nie. Przed użyciem zapoznać się z paragrafem "Środki ostrożności i bezpieczeństwa" oraz informacjami zawartymi na opakowaniu i w Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej
Kod celny:	3214 90 00
PARAMETRY UŻYTKOWE (w temperaturze +23°C i przy wilgotności względnej 50%)	
Zakres temperatury stosowania:	od +5°C do +40°C
Prędkość ekstruzji masy przez dyszę o średnicy 3,5 mm przy ciśnieniu 0,5 MPa:	80-130 g/min.
Czas naskórkowania:	20 min
Szybkość sieciowania (mm): – po 1 dniu: – po 7 dniach:	3 8
WŁASNOŚCI KOŃCOWE	
Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm²): – według DIN 53504-53A:	1,0
Wydłużenie przy zerwaniu według DIN 53 504-53A (%):	600
Wytrzymałość na ścinanie ASTM D 624, stempel C (N/mm²):	5
Maksymalna dopuszczalna odkształcalność (%):	20
Twardość Shore'a metoda A (DIN 53505):	20
Moduł rozciągający przy wydłużeniu 100% wg normy DIN 53 504-S3A (N/mm²):	0,35
Gęstość objętościowa przy temp. +23°C (DIN 53 479) (g/cm³):	1,01
Odporność na wodę:	doskonała
Odporność na starzenie:	dobra
Odporność na warunki atmosferyczne:	dobra
Odporność na temperaturę:	od -30°C do +120°C

Mapesil Z



Na krawędziach szczeliny dylatacyjnej można przykleić taśmę klejącą, aby zapewnić lepsze wyprofilowanie złącza oraz zabezpieczyć powierzchnię wzdłuż szczeliny przed zabrudzeniem.

Wyrównywanie powierzchni **Mapesil Z** należy wykonać przy pomocy mokrego narzędzia zamoczonego najlepiej w wodzie z mydłem. Profilowanie należy przeprowadzić zanim na powierzchni masy utworzy się warstwa naskórka.

Czyszczenie

Narzędzia i powierzchnie z częściowo usieciowaną masą **Mapesil Z** należy czyścić przy pomocy rozpuszczalników (octan etylu, benzyna, toluen). Po całkowitym wyschnięciu masy można ją usunąć tylko mechanicznie.

OPAKOWANIA

Mapesil Z jest dostępny w kolorze białym i transparentnym w 280 ml tubach.

PRZECHOWYWANIE

Mapesil Z może być przechowywany przez 24 miesiące w suchych pomieszczeniach i oryginalnie zamkniętych opakowaniach.

PRODUKT DLA PROFESJONALISTÓW.

UWAGA

Chociaż powyższe dane techniczne i wskazówki odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy, to informacje te w każdym przypadku należy traktować jedynie jako orientacyjne i takie, które podlegają weryfikacji po okresie dłuższego stosowania danego wyrobu. W związku z powyższym, przed zamiarem zastosowania tego wyrobu, należy koniecznie sprawdzić, czy jest on odpowiedni dla konkretnego zastosowania. W każdym też przypadku pełną odpowiedzialność za skutki stosowania wyrobu ponosi wyłącznie użytkownik. MAPEI udziela gwarancji jedynie co do niezmiennej jakości swoich produktów.

Referencje dotyczące produktu są dostępne na życzenie oraz na stronach: www.mapei.pl oraz www.mapei.com



BUDUJĄC PRZYSZŁOŚĆ